



PRODOTTI PER AUTO E MOTO

SCHEDA TECNICA

MASTICE SILICONICO ACETICO NERO

L'adesivo siliconico acetico Nero è una pasta monocomponente pronta per l'uso. Esposto all'umidità dell'aria, polimerizza a temperatura ambiente formando una gomma resistente e flessibile. Il silicone nero è stato appositamente studiato per impieghi industriali. Non cola neppure se applicato sopra - testa o su giunzioni verticali. Non contiene solvente. Facile da applicare su una vasta gamma di temperature; rimane flessibile da -70°C a +250°C.

Aderisce alla maggior parte dei supporti, compresi metalli puliti, vetro, legno, ceramica, resine siliconiche, gomma vulcanizzata, fibre naturali e sintetiche ed a molte plastiche e superfici verniciate. Resiste alle intemperie, vibrazioni, umidità, ozono e temperature estreme; ha una buona stabilità termica, eccellenti proprietà d'isolamento elettrico e d'impermeabilizzazione. Polimerizzato, non si restringerà né macchierà. Forma guarnizioni di qualsiasi spessore; universale per alte prestazioni; resiste a oli, benzina, fluidi refrigeranti; non danneggia le marmitte catalitiche.

Modo d'impiego: tutte le superfici devono essere pulite e sgrassate.

Tutte le superfici eccetto quelle in plastica e legno dovranno poi essere sciacquate con un fluido sgrassante, come acetone; le superfici in gomma dovranno essere irruvidite con carta smeriglio, quindi pulite con un fluido sgrassante.

Il sigillante non deve essere applicato su superfici la cui temperatura è inferiore a 5° C. (41° F.) in quanto a queste temperature risulta impossibile garantire una superficie asciutta e priva di brina e di conseguenza la reticolazione del prodotto.

L'adesivo/sigillante va applicato alla superficie preparata in spessore uniforme; la rifinitura del sigillante deve essere fatta con una spatola entro 5 - 10 minuti dall'applicazione, prima che si formi la pelle.

Quando usato fra due superfici, collocare la seconda adoperando una pressione sufficiente ad eliminare l'aria ma non a spostare il sigillante; l'oggetto incollato va lasciato a temperatura ambiente. Il tempo reale di polimerizzazione è in rapporto alla umidità relativa, al grado di restrizione, ed allo spessore del sigillante.

Applicare il sigillante forzandolo nella giunzione per assicurare un contatto completo fra sigillante e superficie; il sigillante non polimerizzato può essere tolto con uno straccio bagnato di percloroetilene o acquaragia minerale. Se l'eccesso di sigillante è polimerizzato, toglierlo con un coltello o un raschietto, bagnando l'attrezzo in percloroetilene.

Se applicato in condizioni di chiuso, provare l'impiego, prima dell'uso: l'odore emanato durante la polimerizzazione non è più percepibile a polimerizzazione ultimata. L'adesivo siliconico nero NON E' RACCOMANDATO per composizioni porose a base di cemento, come ad esempio, malta cementizia, calcare, marmo o carbonato di calcio.

Il sigillante non polimerizzato irrita gli occhi.

AREE D'APPLICAZIONE:

- *Industria di trasporti: guarnizioni formate in loco per motori, cambi, compressori e pompe.*



PRODOTTI PER AUTO E MOTO

Sellatura veicoli compresi metallo tessuto e plastica con supporto in tessuto; incollaggi vetro - parabrezza; tenute montaggio leggere, sigillatura containers di trasporto, sigillatura coppa olio motori fire, sigillatura giunti dinamici, pompe acqua, differenziali, monoblocchi, scatole cambio e parti con componenti elettronici (centraline, diodi, ecc).

- *Industrie elettronica - elettrica: sigillatura di giunzioni entrate cavi e connettori, riparazioni e giunzioni di cavi e fili; fissaggio di mensole, coperchi e impermeabilizzazione di pompe, motori ed interruttori.*
- *Industria edilizia: bordatura e stuccatura di giunzioni in termosifoni di lamiera, condotti e alloggiamenti d'impianti; vetrate di fabbriche; incollaggio d'insegne e targhe.*
- *Elettrodomestici: tenute impermeabili flessibili nella produzione di frigoriferi, congelatori, lavabiancheria, bollitori, aspirapolvere e ferri da stiro; impermeabilizzazione alla polvere e sigillatura d'armadietti.*
- *FDA: Soddisfa i requisiti della Regulation N. 21 CFR 177.2600 (prec. 121.2562) quando completamente polimerizzato e lavorato salvo osservanza nell'uso finale di qualsiasi limitazione estrattiva totale applicazione.*
- *MIL: studiato per soddisfare i requisiti del MIL-A-46106A. Armed 2, Type I.*
- *UK National Water Council: Soddisfa i requisiti per materiale usato in contatto con l'acqua potabile.*

Scadenza prodotto:

Il silicone in cartucce, immagazzinato correttamente, ha una scadenza di 24 mesi dalla data di confezionamento stampata sulla parte inferiore della cartuccia.

Codice nomenclatura combinata: 39100000

Disponibilità:

Art. 1026 tubetto ml. 75 con beccuccio erogatore e chiavetta spremi-tubetto.

(Le informazioni riportate nella scheda sono redatte al meglio delle conoscenze alla data di compilazione/revisione. Esse hanno carattere informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. La S.I.A. srl non assume nessuna responsabilità per impieghi non idonei del prodotto).

release febbraio 2017